



### قائمة الآلات والمعدات

رقم رموز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
342 - TMM -01	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	1
342- TMM -02	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	2
342- TMM -03	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	3
342-TMM -04	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	4
342- TMM -05	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	5
342- TMM -06	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	6
342- TMM -07	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	7
342- TMM -08	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	8
342-TMM -09	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	9
342-TMM -10	شعبة التدريب		BANTAN 1600	COLCHETER	COLCHETER BANTAN 1600	10
342- TMM -11	شعبة التدريب	S.NO:10287	BTM	BTM 1340D	BEM4T6.S.NO:10287 BTM 1340D	11
342- TMM -12	شعبة التدريب	S.NO:10288	BTM	BTM 1340D	BEM4T6 S.NO:10288 BTM 1340D	12
342-TPF -01	شعبة التدريب	S NO:3070570		RIDGID	RIDGID .S NO:3070570	13
342 – TPF -02	شعبة التدريب	SNO:16683		RIDGID	RIDGID . SNO:16683	14
342 – TPF -03	شعبة التدريب	-----		GREENLEE	GREENLEE	15
342 – TPF -04	شعبة التدريب	.S NO:599047		CHAPPEE	CHAPPEE . MALAGA .S NO:599047	16
342-TWW -01	شعبة التدريب	SNO:1859	TM-1200		CENTAURO.1996.SNO:1859	17
342-TWW -02	شعبة التدريب	S NO:L12951	34-771	ROCK WELL	ROCK WELL UNISAW S NO:L12951	18
342- TWW -03	شعبة التدريب	. S NO:5629	MODEL:L-3	MULTICO	MULTICO. S NO:5629	19



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
342- TWW -04	شعبة التدريب	SNO:AM81/03786	MOD:BS/1310	DEWALT	DEWALT.SNO:AM81/03786	20
342 – TML -01	شعبة التدريب	NO:11211		CROWN WINDLEY	CROWN WINDLEY .NO:11211 SERVICE BLATE	21
342 – TML -02	شعبة التدريب	112/1517			SURTRONIC STAND 112/1517	22
342 – TML -03	شعبة التدريب				CENTER BENCH	23
342 – TML -04	شعبة التدريب	200- 221/1		SHIPMAN	CENTER BENCH .JONES – SHIPMAN.TYPE:S2200- 221/1	24
342 – TML -05	شعبة التدريب	NO:S3896			SHADOMASTER .NO:S3896	25
342 – TML -06	شعبة التدريب	92146		ELECONT	ELECONT MICROMETER 92146	26
342 – TML -07	شعبة التدريب	NO:M171563		VICKERS	MICROSCOP VICKERS NO:M171563	27
342 – TML -08	شعبة التدريب	141-321		TOOL MAKER	TOOL MAKER MICROSCOP MA .141-321	28
342 – TML-09	شعبة التدريب	FNR :38685 072 10.			.METTLER .FNR :38685 072 10.	29
342 – TML -10	شعبة التدريب				AMPLIFIER /RECORDER K510/407E – 2297	30
342 – TML -11	شعبة التدريب				CENTER BENCH	31
342 – TML -12	شعبة التدريب	NO:82018			MICROMETER .BENCH COMPARATOR S NO:82018	32
342 – TML -13	شعبة التدريب	3P 112/1550 – 1284080			SURTRONIC 3P 112/1550 – 1284080	33
341 – TMF -01	شعبة التدريب			A.J MORGAN	BENDING ROLLS.POWER OPERATED	34
341 – TMF -02	شعبة التدريب		EG12	KINGSLAND	KINGSLAND.EG12	35
341 – TMF -03	شعبة التدريب			A.J MORGAN	BENDING ROLLS.HAND OPERATED	36
341 – TMF -40	شعبة التدريب		MODEL:3.25/20 00DD	EDWARDS 3.25MM	EDWARDS 3.25MM.MODEL:3.25/2000DD	37



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
341 – TMF -05	شعبة التدريب				POWER OPERATED SWAGING	38
341 – TMF -06	شعبة التدريب				STITHY	39
341 – TMF -07	شعبة التدريب			KRAMER .	BENDING KRAMER . HAND&POWER OPERATED	40
341 – TMF -08	شعبة التدريب	.S NO:2228		Q&S	Q&S DRILLMASTER .S NO:2228	41
341 – TMF -09	شعبة التدريب	.NO:005 4B68			STEOJAREN .NO:005 4B68 HAND OPERATED	42
341 – TMF -10	شعبة التدريب	S.NO:1805479	SERIES NO:15-655	ROCWELL	DRILL.ROCWELL S.NO:1805479	43
341 – TMF -11	شعبة التدريب	NO.1998/280559	HS-32	H M PRODUCTIONA S	H M PRODUCTIONAS .TYPE HS -3S HAND OPERATED	44
341 – TMF -12	شعبة التدريب	NO:JA435083		.MILLR	SPOT WELDING .MILLR ,S NO:JA435083	45
341 – TMF -13	شعبة التدريب	NO:N1247		FIMER	FIMER .S NO:N1247..... SPOT WELDING	46
341 – TMF -14	شعبة التدريب	NO:94896		CIFES	CIFES .NO:94896 SPOT WELDING	47
341 – TMF -15	شعبة التدريب	SNO:34/8/B		FORST	FORST .SNO:34/8/B CIRCULOR SHERING HAND OPERATED	48
341 – TMF -16	شعبة التدريب	118016516	NTP 100/2A		NTP 100/2A 118016516	49
341 – TMF -17	شعبة التدريب	TGL 20788	TYP .ES 160	GRINDING	TYP .ES 160 TGL 20788 GRINDING	50
341 – TMF -18	شعبة التدريب	SNO:721	MODEL: 812	EMCO	ROTATIONL MOLDER .MODEL: 812 SNO:721	51
341 – TMF -19	شعبة التدريب	SNO:722	MODEL: 812	EMCO	ROTATIONL MOLDER .MODEL: 812 SNO:722	52
341 - -TMF -20	شعبة التدريب	SNO:723	MODEL: 812	EMCO	ROTATIONL MOLDER .MODEL: 812 SNO:723	53



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
341- TMC -01	شعبة التدريب	S.NO:738	MODEL :F 80 CE	FURNACES	AUTO.ELECTRIC MELTING FURNACES	54
341 – TMC -02	شعبة التدريب	S.NO;739	MODL:CNT 500 CE	CENTRIFUGAL	AUTO.SINGLE – STATION CENTRIFUGAL MACHINE SERIES2000.	55
341 – TMC -03	شعبة التدريب	S.NO:737	MODLIPVA 500 CE	VULCANISING PRESS SERIES	AUTO.VULCANISING PRESS SERIES 2000 MODLIPVA 500 CE	56
341 – TMC -04	شعبة التدريب	NO: 87/634		STELOY	STELOY "MULTIBOX" SHELL CORE MAKING NO: 87/634	57
341 – TMC -05	شعبة التدريب	NO:87/633	24/15R SHELL	STELOY	STELOY S CP 24/15R SHELL CLOSING PRESS .NO:87/633	58
341 – TMC -06	شعبة التدريب	.S.NO:V7400886		VECT STAR	VECT STAR FURNACEC . VECT STAR	59
341 –TMC -07	شعبة التدريب	S.NO:V7390886	M:B512	VECT STAR	VECT STAR FURNACEC .S.NO:V7390886	60
341 –TMC -08	شعبة التدريب	S.NO:V7400886	M:B511	VECT STAR	VECT STAR FURNACEC VECT STAR62	61
341 – TMC -09	شعبة التدريب	S.NO:F210	M:SBCR	VECT STAR	VECT STA63R FURNACEC .S.NO:F210	64
341 – TMC -10	شعبة التدريب	S.NO:4/86/503	HTF/16/8+810/e HIM	CARBOLITE	CARBOLITE FURNACES .S.NO:4/86/503	65
341 –TMC -11	شعبة التدريب	NR/NO:207268	MOD :LH12/13	NABERTHERM	NABERTHERM .MOD :LH12/13	66
341 – TMC -12	شعبة التدريب	.NO :87/632		STELOY	SHELL MOUDING MACHINE STELOY .NO :87/632	67
341- TMW -01	شعبة التدريب				VECT STAR FURNACEC	68
341- TMW -02	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	69
341- TMW -03	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	70
34 – TMW -04	شعبة التدريب				TRANSTIG.BENDING MACHINE	71
341- TMW -05	شعبة التدريب				ESS . BENDING MACHINE	72



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	رقم
341- TMW -06	شعبة التدريب				BUTTERS400. BENDING MACHINE	73
341- TMW -07	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	74
341- TMW -08	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	75
341- TMW -09	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	76
341- TMW -10	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	77
341- TMW -11	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	78
341- TMW -12	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	79
341- T MW-13	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	80
341-TMW -14	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	81
341- TMW -15	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	82
341- TMW -16	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	83
341- TMW -17	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	84
341- TMW -18	شعبة التدريب				وحدة لحام الاكسي استلين	85
341- TMW -19	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	86
341- TMW -20	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	87
341- T MW-21	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	88
341- TMW -22	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	89
341- TMW -23	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	90
341- TMW -24	شعبة التدريب				وحدة لحام القوس الكهربائي	91
341- T MW-25	شعبة التدريب				PHOENIX	92



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
342- GFS -01	مشغل الزجاج		B+C1566 181	B+C	DRILL B+C1566 181	93
342-GFS -02	مشغل الزجاج	S NO:MB3048		JENCNS	JENCNS .S NO:MB3048	94
342- GFS -03	مشغل الزجاج		type 59/100		HERBERT ARNOLD.type 59/100	95
342- GFS -04	مشغل الزجاج	s.no:32777	MO:F416L	HEATHWAY	HEATHWAY.s.no:32777	96
342- GFS -05	مشغل الزجاج		B+C .4561 880 4	B+C	SHARING B+C .4561 880 4	67
342- GFS -06	مشغل الزجاج		B+C 1436 SO 181	B+C	SCHLIFF MEISTER B+C 1436 SO 181	68
342- GFS -07	مشغل الزجاج	640181		B+C	DTEH – MASTER. 640181	99
342- GFS -08	مشغل الزجاج	S.N.L.1474			POLYLAB. S.N.L.1474	100
344 – CDS -01	شعبة النجارة	SNO:132	T-FE 138	TURANLAR	TURANLAR. T-FE 138 SNO:132	101
344 – CDS -02	شعبة النجارة	SNO:131	T-EB130	TURANLAR	TURANLAR.T-EB130.SNO:131	102
344–CDS -03	شعبة النجارة		RP 135	TURANLAR	TURANLAR T- RP 135	103
344-CDS -04	شعبة النجارة		CD 21	TURANLAR	TURANLAR. CD 21	104
344-CDS-05	شعبة النجارة		T-EB 156	TURANLAR	TURANLAR EDGE T-EB 156	105
344-DCS-06	شعبة النجارة			BOSCH	مقص متنقل نوع BOSCH	106
344 –CDS-07	شعبة النجارة	SNO:1805477	M.NO:15-655		DRILL .ROCKWELL	107
344- CDS -08	شعبة النجارة	SNO:2062/6	M:BRC-40 SB	COMPRESSORS (BRC)	AIR COMPRESSORS(BRC).SNO:2062/6 MADE IN JORDAN	108
344- CDS- 09	شعبة النجارة		dB(A) 69	AIR BLOK	AIR COMPRESSORS dB(A) 69 MADE IN ITALY	109
344- CDS-10	شعبة النجارة			.M.PRESS	MECHANICAL PRESS.MADE IN ITALE. ON STSGE	110
344-CDS-11	شعبة النجارة			H. PRESS	HYDRAULIC PRESS.MADE IN ITALE. THREE STSGE	111



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
344-CDS -12	شعبة النجارة	S.NO:7021/171	YEAR:2008	STETON	AGGLUTINATION MACHINE (تغرية).S.NO:7021/171	112
344-CDS -13	شعبة النجارة	S.NO:070147	M:YOM-120	YOM	YOM – 120.S.NO:070147	113
344-CDS -14	شعبة النجارة		MODEL:S1 16WF	SCM	SCM S1 16W WF.SAW-SPINDIL MOULDER &TENONER	114
344- CDS -15	شعبة النجارة	NO:C9-86327.		WADKIN CLEVELAND منشار شرشا	منشار شرشار MACHINE NO:C9-86327. WADKIN CLEVELAND	115
344-CDS -16	شعبة النجارة		MO: F520.N:AB .35006	SCM	SCM .MODEL F520.N:AB .35006 SURFACE PLANER	116
344- CDS -17	شعبة النجارة	S.NO:0701046	YPT – 116	CE	CE .MODEL YPT – 116.2007/01.S.NO:0701046	117
344-CDS -18	شعبة النجارة	SNO:AB/159921	ST 350	SCM	SCM ST 350.SNO:AB/159921 SAW- SPINDIL MOULDER &TENONER	118
344- CDS -19	شعبة النجارة	NO:M000095871	MODEL:C300	GRIGGIO S.P.A	GRIGGIO S.P.A SINCE 1946. MODEL:C300 NO:M000095871	119
344- CDS -20	شعبة النجارة	N:AB.33056.	MODEL S52	SCM	SCM.MODEL S52.N:AB.33056.THICKNESSING PLANER	120
344-CDS -21	شعبة النجارة	N:B1310381	MOD. 2000D	SCM	SCM .MOD. 2000D.N:B1310381 SAW- SPINDIL MOULDER &TENONER	121
344-CDS -22	شعبة النجارة		CU410 K	SCM	SCM CU410 K SAW-SPINDIL MOULDER &TENONER	122
344- CDS -23	شعبة النجارة	N:AB 33054	S1 16TW	SCM	SAW-SPINDIL MOULDER &TENONER SCM S1 16TW TW .N:AB 33054	123



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
344- CDS-24	شعبة النجارة	SNO:B602369	MO:3D112M	DM DOMINION	DM DOMINION.SNO:B602369.12"(305)B.P.A SURFACE PLANER	124
344-CDS -25	شعبة النجارة	MATRICOLA 93/00034	MODEL:FS 515	PAOLONI	PAOLONI .MODEL:FS 515 MATRICOLA 93/00034	125
344- CDS- 26	شعبة النجارة	N:AE008015	MO:UNO CC	SCM	SCM UNO CC. N:AE008015 THICKNESSING &SANDING MACHINE	126
344-CDS- 27	شعبة النجارة				THICKNESSING MACHINE(PEGIC)	127
344- CDS- 28	شعبة النجارة	TYP:BS1	NO:176921	JDEL	JDEL TYP:BS1 NO:176921	128
344-CDS-29	شعبة النجارة		NO:168		DOMINION MACHEN NO:168	129
344- CDS -30	شعبة النجارة				ماكينة سن نصل المناشير	130
344- CDS -31	شعبة النجارة			ITW GEMA	وحدة الطلاء الحراري	131
344-CDS -32	شعبة النجارة				مرش الطلاء	132
344- UPF -33	التنجيد	S.NO:454011	TYP:HS3	SINGER	SINGER .S.NO:454011 .TYP:HS3	133
344- UPH -34	التنجيد	S.NO: 06000784	MA4-B551	BROTHER	BROTHER .MA4-B551 .S.NO: 06000784	134
344- UPH -35	التنجيد	SNO:06111937	B101 -3	BROTHER	BROTHER .DB2 – B101 -3 .SNO:06111937	135
344- UPH -36	التنجيد	SNO:1805478		DRILL ROCKWELL	DRILL ROCKWELL.SNO:1805478	136
341-MFS -01	تشكيل المعادن	S.NO:5078670		Q&S	Q&S DRILL MASTER S.NO:5078670	137
341- MFS -02	تشكيل المعادن	S.NO:0082-5-89	CB 76	BENDER (APB)	COMPRESSION BENDER (APB) S.NO:0082-5-89	138
341-MFS -03	تشكيل المعادن	S NO:195219		SAHINLER	SAHINLER .HYDROAULIC SECTION BENDING MACHINE . S NO:195219	139
341-MFS -04	تشكيل المعادن	S.NO:0803042		MVD INAN	MVD INAN (BENDING MACHINE) S.NO:0803042	140





رقم ورمز الماكنة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
341- MFS -5	تشكيل المعادن	S.NO:50750			SEAM WELDING MACHINE (BRITISH FEDERAL) S.NO:50750	141
341- MFS -6	تشكيل المعادن	NO:7962/2		WALTON	WALTON .BEADING (SWAGING) POWER OPERATED S	142
341 – MFS -7	تشكيل المعادن		KINGS LAND .40	KINGS LAND	PRESS. KINGS LAND .40 HYDRAULIC	143
341- MFS -8	تشكيل المعادن	NO:90903		KOPRULU	PRESS .POWER OPERATED .KOPRULU TURKIYE .PRODUCT	144
341- MFS -9	تشكيل المعادن	N:PF2000 6 1015GG 586E AZ		A.J.MORGAN	A.J.MORGAN&SON. N:PF2000 6 1015GG 586E AZ	145
341- MFS -10	تشكيل المعادن			MORGAN	MORGAN RUSHWORTH ROLLING – POWER OPERTER	146
341- MFS -11	تشكيل المعادن	NO:PIP 2000 12 6GG 384CAX		MORGAN	MORGAN RUSHWORTH ROLLING – POWER OPERTER NO:PIP 2000 12 6GG 384CAX	147
341- MFS-12	تشكيل المعادن	NO:3296		FROST	FROST CIRCULOR SHERING HAND OPERATED S NO:3296	148
341-MFS -13			TYP :NTP 1000 C':8148 86		HAND TABLE SHEARS .JESAN JESENİK TYP :NTP 1000 C':8148 86	149
341-MFS -14	تشكيل المعادن	S.NO:6547/87		PELS	PELS . SHEAR & NIBBLER . S.NO:6547/87	150
341-MFS -15	تشكيل المعادن	N:803860273		EDWARDS	EDWARDS 6.5 MM. SHEARING MACHINE N:803860273	151
341- MFS -16	تشكيل المعادن	NO:7962/1		WALTON	WALTON .BENDING .HAND OPERATED S NO:7962/1	152
341-MFS -17	تشكيل المعادن		350LX	MILLER	MILLER .SYNCRO WAVE 350LX	153



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
341-MFS-18	تشكيل المعادن	NO:084 191 199		TELWIN	SPOT WELDING .TELWIN .NO:084 191 199	154
341- MFS -19	تشكيل المعادن	NR:110023		MOR	GRINDING MACHINE .MOR .NR:110023	155
341-MFS-20	تشكيل المعادن		410.CO2	COMPACT	COMPACT 410.CO2	156
341-MFS-21	تشكيل المعادن	S.NO:81001	:BX1-300	A.C.ARC	A.C.ARC . WELDING MACHINE MODEL :BX1-300.S.NO:81001	157
341 – MFS -22	تشكيل المعادن	N:D86076	ME27OR	C.M.SCORTEGA NA	AUTOMATIC SAW.	158
341- MFS-23	تشكيل المعادن				STITHY	159
341-MFS-24	تشكيل المعادن				HAND SHEAR	160
341- MFS-25	تشكيل المعادن		LHE 400	ESAB	ESAB LHE 400 WELDING MACHINE	161
341-MFS-26	تشكيل المعادن	S.NO:ACB 2166	(310)	OSTER	OSTER (310) S.NO:ACB 2166	162
341-MFS-27	تشكيل المعادن		383	MILLER	MILLER CO2 .MIGMATIC 383	163
341- DFS -28	تشكيل المعادن	S.NO:1805437		ROCKWELL	DRILL ROCKWELL S.NO:1805437	164
341-MFS-29	تشكيل المعادن			MAKTEC	MAKTEC مقص فيبر	165
341-MFS-30	تشكيل المعادن		.NEW 33	THOMAS	THOMAS .NEW 33 MINOR مقص فيبر	166
341-MFS-31	تشكيل المعادن	N:33MINOR	02/06	MATRICOLA	MATRICOLA .N:33MINOR 02/06 مقص فيبر	167
342- MMS -01	تشغيل المعادن		30"MAJOR	ELLIOT	ELLIOT 30"MAJOR	168
342-MMS-02	تشغيل المعادن	64/133700			COLUMN –AND- KNEE MILLING MACHINE الروسية	169
342-MMS-03	تشغيل المعادن		1S	BRIDGEBORT	1S HORIZONTEL MILLING MACHINE BRIDGEBORT	170
342-MMS-04	تشغيل المعادن	SN:416550386WX		BRIDGEBORT	VERTICAL MILLING MACHINE BRIDGEBORT	171



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
342-MMS-05	تشغيل المعادن	S NO:BO 14474	MO:310T	JONS – SHIPMAN	JONS – SHIPMAN 310T S NO:BO 14474	172
342-MMS-06	تشغيل المعادن	BO 12728	MO:1400	JONS – SHIPMAN	JONS – SHIPMAN. 1400 BO 12728	173
342-MMS-07	تشغيل المعادن	BO 13194	MO: 1415	JONS – SHIPMAN	JONS – SHIPMAN.1415 BO 13194	174
342-MMS-08	تشغيل المعادن	BO 14425	MO: 1307	JONS – SHIPMAN	JONS – SHIPMAN 1307 BO 14425	175
342-MMS-09	تشغيل المعادن		MASTER 2500	COLCHESTER	COLCHESTER MASTER 2500	176
342-MMS-10	تشغيل المعادن		MASTER 2500	COLCHESTER	COLCHESTER MASTER 2500	177
342-MMS-11	تشغيل المعادن		MASTER 2500	COLCHESTER	COLCHESTER MASTER 2500	178
342-MMS-12	تشغيل المعادن		STUDENT 1800	COLCHESTER	COLCHESTER STUDENT 1800	179
342-MMS-13	تشغيل المعادن		STUDENT 1800	COLCHESTER	COLCHESTER STUDENT 1800	180
342-MMS-14	تشغيل المعادن		M400	HARRISON	HARRISON M400	181
342-MMS-15	تشغيل المعادن	NR:1410335			MDR 180	182
342-MMS-16	تشغيل المعادن		STUDENT 1800	COGCHESHER	COGCHESHER STUDENT 1800	183
342-MMS-17	تشغيل المعادن		25H	PRESSES	HYDRAULIC PRESSES 25H	184
342-MMS-18	تشغيل المعادن	D86075	EM270R	ERCOLEMATIC	AUTOMATIC SAW . MOD :EM270R	185
342-MMS-19	تشغيل المعادن		2513	ROUTER	ECOFAST CNC ROUTER – IBDARK 2513	186
342-MMS-20	تشغيل المعادن	NO:105051	MO:SE-5s	SANEAGLE	SANEAGLE .S NO:105051	187
342-MMS-21	تشغيل المعادن	SNO: 2V103	MO:PMTM2V	EXCEL	EXCEL SNO: 2V103	188
342-MMS-22	تشغيل المعادن	SNO: 34485B50537	MO:AJ540 CNC	AJAX	AJAX SNO: 34485B50537	189
342-MMS-23	تشغيل المعادن	S NO: FO3243	MO:QUATRO M111	DENFORD	DENFORD S NO: FO3243	190



رقم ورمز الماكينة	مكان وجودها	الرقم المتسلسل	الموديل	النوع	اسم الآلة المعدة	ر.م
342-MMS-24	تشغيل المعادن		CNC - 1000L	COLCHESTER	COLCHESTER CNC - 1000L	191
342-MMS-25	تشغيل المعادن		MSM75 KW	M A R K	SILENCED SCREW ROTARY COMPRESSOR UNITS	192
342-MMS-26	تشغيل المعادن			ROLAND	ROLAND فرع الحط	193
342-MMS-27	تشغيل المعادن				STITHY	194
342-MMS-28	تشغيل المعادن				GRINDING MACHINE	195